# NAYA SBS PREFABRICADO SOLDABLE

**IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO A BASE DE ASFALTO MODIFICADO CON ELASTÓMEROS. SOLDABLE CON SOPLETE. GRADO ECONÓMICO.**

## DESCRIPCIÓN

**NAYA SBS PREFABRICADO SOLDABLE es una lámina prefabricada especialmente diseñada para la impermeabilización de todo tipo de techos, formulada a partir de asfaltos modificados con elastómeros sintéticos.**
**Reforzada con fibra de vidrio no tejida o de poliéster "Spund bonded" de alta resistencia con filamentos longitudinales de fibra de vidrio para mayor estabilidad dimensional, acabado en gravilla cerámica esmaltada al horno en color rojo terracota, blanco y verde que le confiere una extraordinaria resistencia al intemperismo por lo que es un auténtico sistema de impermeabilización completo de una sola capa de espesor controlado en fábrica. El acabado de una de las caras es de polietileno y en la cara aparente gravilla esmaltada cerámica. NORMA: NOM-018-ENER-2011**

## PRESENTACIÓN

- Rollo de 10 m$^2$
- 4.5 granulado blanco y rojo. (poliester y vidrio)
- 4.0 granulado blanco, rojo y verde. (poliester y vidrio)
- 3.5 granulado blanco, rojo y verde. (poliester y vidrio)
- 3.0 granulado blanco y rojo. (solo en vidrio)

NOM-018-ENER-2011

## USOS

- Se emplea para impermeabilizar en la forma más completa y avanzada, todo tipo de techos, sujetos a cualquier uso.
- Como impermeabilizante para: cimientos, muros, estanques, túneles, presas, etc.

## VENTAJAS

- **NAYA SBS PREFABRICADO SOLDABLE** es el sistema de impermeabilización, especialmente diseñado para todo tipo de techos, es el más durable en su categoría.
- Se aplica rápida y fácilmente con bajos costos de mano de obra y sin necesidad de llevar a la obra materiales diversos, ya que todo está contenido dentro de la lámina prefabricada.
- **NAYA SBS PREFABRICADO SOLDABLE** está formado por mallas de refuerzo y compuestos asfálticos especiales con espesores controlados en fábrica, lo que le dan características excepcionales de impermeabilización y resistencia a la penetración, a la tensión y al intemperismo, con lo cual se obtiene una larga duración.
- Una vez aplicado puede permanecer bajo tierra y/o en contacto permanente con el agua y la humedad.
- **NAYA SBS PREFABRICADO SOLDABLE** es ecológico, no contiene solventes tóxicos ni inflamables.

## FORMA DE EMPLEO

**a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

- Limpie perfectamente la superficie y retire todos los materiales mal adheridos.
- Capas antiguas o deterioradas de otros productos deberán ser removidas mediante cepillo de alambre.
- Limpie polvo, óxido, grasa y partículas sueltas.

**b) IMPRIMACIÓN**

- Aplique una mano uniforme de primario **IMPERCOAT PRIMARIO SL** (consulte la ficha técnica correspondiente).

**c) RESANE DE FISURAS**

- Una vez seco el primario y en caso de existir fisuras, rellénelas con cemento plástico asfáltico fibratado **IMPERCOAT CEMENTO N.** (consulte la ficha técnica correspondiente).

**d) INSTALACIÓN DE LA LÁMINA PREFABRICADA**

- Antes de proceder a la instalación del **NAYA SBS PREFABRICADO SOLDABLE,** desenróllelo en toda su longitud para alinearlo y cubra el traslape marcado en el rollo.
- Vuelva a enrollar la lámina prefabricada y caliente la superficie inferior del rollo por medio de un soplete de gas hasta fundir la película transparente de polietileno de respaldo y proceda de inmediato a colocar sobre la superficie presionando ligeramente con los pies o con rodillo a efecto de lograr una buena adhesión.
- Repita esta operación a medida que va extendiendo el rollo de **NAYA SBS PREFABRICADO SOLDABLE** al término de cada rollo deje un traslape de 10 a 15 cm con el inicio del siguiente.
- Por último, remate los traslapes pasando la flama a lo largo de los mismos, esparciendo el asfalto reblandecido con una **"CUCHARA PARA UNIPLAS"** para lograr un sellado liso y totalmente hermético; y selle los remates empleando **IMPERCOAT CEMENTO N** por medio de espátula.



Este documento sustituye toda literatura publicada con anterioridad.
DERECHOS RESERVADOS 02-2003-060513094600-01

# NAYA SBS PREFABRICADO SOLDABLE



## TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| PROPIEDADES | UNIDADES | MÉTODO | 4.5 mm | 4.0 mm | 3.5 mm | | 3.0 mm |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | PG | PG | PG | VG | VG |
| Espesor | mm | NMX-C-437-ONNCCE-2004 | 4.5+/-0.2 | 4.0+/-0.2 | 3.5+/-0.2 | | 3.0+/-0.2 |
| Refuerzo intermedio | — | — | Poliéster Spun-Bonded 180 g/m² | | | Fibra de vidrio 90 g/m² | |
| Longitud x ancho del rollo | m | — | 10 x 1 | | | | |
| Acabado cara superior | — | — | Gravilla | | | | |
| Colores | — | — | Blanco y rojo | | | | |
| Flexibilidad a baja temperatura | °C | NMX-C-437-ONNCCE-2004 | 0 a -2 | | | | |
| Estabilidad dimensional | % | | <4 | | | | |
| Estabilidad temperatura elevada (110 °C) | — | | Sin goteo, deformación o escurrimiento | | | | |
| Resistencia a la tensión:<br>• Longitudinal<br>• Transversal | N (Lbf) (mínimo) | | 400.3 (90)<br>293.6 (66) | | | 257 (58)<br>190 (42) | |
| Elongación:<br>• Longitudinal<br>• Transversal | % (mínimo) | | 45<br>45 | | | 5<br>5 | |
| Penetración de mezcla | 1/10 mm | ASTM D-5 | 15 - 25 | | | | |
| Punto de reblandecimiento de mezcla | °C | ASTM D-36 | 120 °C mínimo | | | | |

**NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.**

### ALMACENAJE / VIDA ÚTIL

En posición vertical, en estibas de no más de 1 rollo y a la sombra conserva sus propiedades durante 36 meses.
En rollos blancos las propiedades durante durante 12 meses.

### TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS BAJO LA NOM-018-ENER-2011

EN VARIANTES CON FIBRA DE REFUERZO DE POLIÉSTER

| | |
|---|---|
| Densidad aparente | 1471,81 kg/m³ |
| Conductividad térmica | 0,12357 W/m·K |
| Permeabilidad de vapor de agua | 0,0007 ng/Pa·s· m²) |
| Absorción de agua | N/A |
| Adsorción de humedad | 0,2212% peso, 0,3162% volumen |

CARACTERÍSTICAS POR ESPESOR

| Espesor total | Resistencia térmica | |
|---|---|---|
| m | m²•K/W | (°F•ft²•h/BTU) |
| 0.0030 | 0.0243 | 0.1379 |
| 0.0035 | 0.0283 | 0.1608 |
| 0.0040 | 0.0324 | 0.1838 |
| 0.0045 | 0.0364 | 0.2068 |

### TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS BAJO LA NOM-018-ENER-2011

EN VARIANTES CON FIBRA DE REFUERZO DE VIDRIO

| | |
|---|---|
| Densidad aparente | 1525,72 kg/m |
| Conductividad térmica | 0,13049 W/m•K |
| Permeabilidad de vapor de agua | 0,0027 ng/Pa•s•m) |
| Absorción de agua | N/A |
| Adsorción de humedad | 0,1221% peso, 0,1736% volumen |

CARACTERÍSTICAS POR ESPESOR

| Espesor total | Resistencia térmica | |
|---|---|---|
| m | m²•K/W | (°F•ft²•h/BTU) |
| 0.0030 | 0.0230 | 0.1305 |
| 0.0035 | 0.0268 | 0.1523 |
| 0.0040 | 0.0307 | 0.1741 |
| 0.0045 | 0.0345 | 0.1958 |

Al adquirir prefabricados en color blanco, recomendamos solicitar el surtimiento de un mismo lote. Si el blanco presenta amarillamiento, este se eliminará en un máximo de un mes después de la instalación al estar expuesto al sol. Este fenómeno es únicamente estético y no afecta la funcionalidad del producto.

ENERO 2025

Este documento sustituye toda literatura publicada con anterioridad.
DERECHOS RESERVADOS 03-2003-060513094600-01

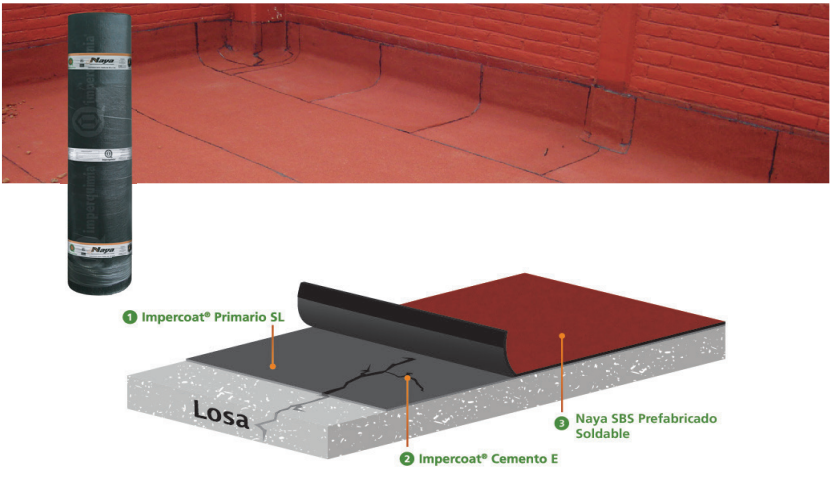
**IMPERQUIMIA, S.A. de C.V.** Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. **Planta:** Carr. Fed. Méx – Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecámac, Edo. de México, C.P. 55755. **Atención al Cliente:** 800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.mx www.imperquimia.mx

**GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V.** garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un período de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.

# NAYA SBS PREFABRICADO SOLDABLE



| SISTEMA | APLICACIÓN |
|---|---|
| **1 IMPERCOAT® PRIMARIO SL**<br>Primario | La superficie debe estar limpia así como libre de polvo, grasas, aceites u otros materiales mal adheridos.<br>Aplique con brocha o cepillo una capa uniforme de **IMPERCOAT® PRIMARIO SL** diluido 1 L por 3 o 4 L de agua. |
| **2 IMPERCOAT® CEMENTO N**<br>Sellador | Localice y selle grietas, juntas, oquedades y chaflanes con **IMPERCOAT® CEMENTO N** por medio de espátula. |
| **3 NAYA SBS PREFABRICADO SOLDABLE**<br>Prefabricado en una sola capa | Se inicia por la parte más baja de la superficie continuando hacia arriba en sentido perpendicular de la pendiente, desenrollando **NAYA SBS PREFABRICADO SOLDABLE** en toda su longitud para alinearlo y volverlo a enrollar para proceder a su adhesión fundiendo a fuego de soplete la película transparente de polietileno de respaldo (hasta que desaparezcan las letras impresas), presionando ligeramente con los pies o rodillo, procurando no caminar sobre el rollo con el fin de cuidar el acabado lo más estético posible.<br><br>Los mantos sucesivos seguirán adhiriéndose de la misma forma empalmando longitudinalmente 10 cm sobre el manto anterior y cubriendo los traslapes transversales a 15 cm con el inicio del siguiente.<br><br>Verifique la hermeticidad del sello de los traslapes formando un cordón homogéneo en forma de chaflán, calentando la cuchara y presione sobre la unión de los mantos. |






ENERO 2025

Este documento sustituye toda literatura publicada con anterioridad.
DERECHOS RESERVADOS 02-2003-060513094600-01